

Infoblatt zur Pulverbeschichtung von Aluminiumgehäusen und Strangpressprofilen

Pulverlack für Industriebeschichtung in Fassadenqualität.

Eigenschaften:

Gute Licht- und Wetterbeständigkeit
Schlagfeste Oberfläche
Gute Elastizität

Produktionsprozess Standard

Schritt 1	Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
Schritt 2	Beschichtung in RAL XXXX
Schritt 3	Einbrennen im Ofen

Produktionsprozess mit Grundierung (optional)

Schritt 1	Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
Schritt 2	Beschichtung mit Primer
Schritt 3	Angelieren im Ofen
Schritt 4	Beschichtung in RAL XXXX
Schritt 5	Einbrennen im Ofen

Produktionsprozess Korrosionsschutzbeschichtung (optional)

Schritt 1	Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
Schritt 2	Aufbringen einer chromfreien Konversionsschicht
Schritt 3	Beschichtung mit Primer
Schritt 4	Angelieren im Ofen
Schritt 5	Beschichtung in RAL XXXX
Schritt 6	Einbrennen im Ofen