

## Werkstoffdatenblatt für Strangpressprofile

### Werkstoff-Datenblatt für Legierung AlMgSi 0,5 F22 nach EN 755

Zustand	Nennstärke mm über bis	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> min. max.		0,2%Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa min. max.		Bruchdehnung % min $A_{50\text{mm}}$ A		Eloxal- qualität	Härte HB	gut schweiss- bar
Strangpress - Profile  DIN 1748T,1	3 < e ≤ 25	195	-	150	-	6	8	bedingt DIN 17611	70	Gas 3 Wig 2 Mig 2

Beständigkeit gegen Meerwasser	2	<b>Bezeichnung:</b>  <b>DIN 1725T,1 :</b> AlMgSi 0,5 <b>Werkstoff-Nr.:</b> 3.3206 <b>Internationales Legierungsregister:</b> 6060 <b>ISO:</b> Al-MgSi (6060) <b>Varianten:</b> B083 und 6063 A <b>Frankreich:</b> 6060 (A-GS) <b>Großbritannien:</b> (6063/H9) <b>Italien:</b> 90 06/1 F-AlMgSi
Beständigkeit gegen Witterung	1	
Dichte in g/cm <sup>3</sup>	270	
Erstarrungsbereich in °C	585 - 850	
Elektrische Leitfähigkeit in m/Ω mm <sup>2</sup>	≥ 30	
Wärmeleitfähigkeit in W/m·K	210	
Wärmeausdehnung in 10 <sup>-6</sup> ·1/K	23,5	
E-Modul in N/mm <sup>2</sup>	~70000	